

Инженерные решения «Ридан»: локализация как стратегический выбор

И. Григорьев, директор по стратегии и продуктовому маркетингу компании «Ридан»

На фоне растущего внимания к технологическому суверенитету и устойчивому развитию локализация производства в инженерной отрасли становится не просто трендом, а необходимостью. Для компании «Ридан» это не временная адаптация, а стратегическое направление: уже сегодня большинство флагманских решений производятся в России, на собственных производственных площадках в Московской и Нижегородской областях.

Что это дает рынку? Во-первых, гарантию поставок, не зависящих от импортной логистики. Во-вторых, полное соответствие российским требованиям качества и надежности. В-третьих, гибкость в адаптации решений под особенности российских объектов.

Следуя этому курсу, за последние пять лет компания значительно расширила производственные мощности благодаря крупным инвестициям. На подмосковной площадке возведены новый цех и складской комплекс, введены в эксплуатацию

современные линии по выпуску регулирующих, автоматических балансировочных и термостатических клапанов. Существенно увеличены объемы производства блочных тепловых пунктов, этажных распределительных узлов, шкафов автоматизации и стальных шаровых кранов.

На заводе в Дзержинске (Нижегородская обл.) запущен дополнительный участок по производству насосных станций и роботизированный сварочный комплекс. Установлено новое оборудование для лазерной и плазменной резки.

«Ридан» уже сейчас производит в России:

- **разборные пластинчатые теплообменники.** Изготавливаются всего за три дня. В складской программе 19 моделей, еще девять доступны под заказ. Типоразмеры варьируются от 32 до 400 мм. Вся продукция соответствует строгим требованиям технического регламента ТР ТС 032. Производство внесено в реестр Минпромторга;
- **автоматизированные блочные тепловые пункты.** Это узлы заводской готовности:



Михаил Шапиро, генеральный директор «Ридан»: «Наша цель – максимально локализовать производство важнейших компонентов, выпуск которых оправдан с экономической и технологической точек зрения. Такой подход позволяет нам контролировать практически все этапы создания продукции, ее качество и ключевые характеристики, выводить интересные новые позиции на рынок».

на собственном производстве изготавливаются сварные рамы и конструкции, которые окрашиваются по технологии, гарантирующей многолетнюю защиту. Там же осуществляется сборка блоков, опрессовка под давлением, превышающим рабочее на 25 %, прокладка кабельных трасс, монтаж щитов управления и проведение полных электрических испытаний. Каждая деталь и каждый сварной шов проходят тщательную проверку;

- **регулирующий клапан VFM.** Производственные мощности линии позволяют выпускать до 20 тыс. единиц продукции в год. Такой объем свидетельствует о высоком доверии рынка к продукту;
- **автоматические балансировочные клапаны APT-R3** самых ходовых типоразмеров от 15 до 40 мм;
- **комбинированные балансировочные клапаны AQT-R3 DN 15–32 мм.** Безупречное качество продукции достигается благодаря тщательному контролю каждого производственного этапа;
- **контроллеры и шкафы автоматизации** с полным циклом сборки и настройки;
- **распределительные этажные узлы TDU, WDU, ШКСО/ШКСВ** – решения для этажных и квартирных систем отопления и водоснабжения;
- **насосные станции Water-Jump** – блочное изделие заводской готовности на базе насосов. Соответствуют российским и международным стандартам качества;
- **стальные шаровые краны RJIP** отличаются высоким



качеством и надежностью, что делает их популярным выбором для различных сфер применения.

Локализация производства для «Ридан» – это не только сборка на российской территории, но и разработка, инженерные расчеты, учет нормативной базы и климатических условий регионов страны. Собственное RnD-подразделение состоит из отделов инжиниринга гидравлических компонентов, электронных комплектующих и программного обеспечения.

В основе подхода лежит сознательная ответственность за результат. Каждый этап производства оборудования проходит тщательную проверку, проводятся постоянные ресурсные испытания как в собственных лабораториях, так и в независимых испытательных центрах.

Комплексный подход к разработке позволяет создавать не просто отдельные устройства, а полноценные инженерные решения. От базовых компонентов до современных облачных систем управления – все разрабатывается с учетом специфики российского рынка.

Особое внимание уделяется адаптации продукции под

Михаил Шапиро, генеральный директор «Ридан»: «Мы постоянно инвестируем в развитие, ведь инновации – основа наших продуктов. Расширяем команду разработчиков, создаем современные испытательные стенды для моделирования работы оборудования и тестирования прототипов. Разрабатываем собственное программное обеспечение, оснащаем производство специализированными станками. Надеюсь, что это позволит нам продолжать поставлять нашим клиентам самые передовые технологические решения».

местные условия: климатические особенности, требования сертификации и практический опыт эксплуатации на объектах.

Маркировка «Сделано в России» – для компании «Ридан» это не просто слова. За каждым изделием стоит серьезная работа инженеров и технологов, подтвержденная документально и гарантирующая безопасность эксплуатации. ●

ridan.ru