

Самый мощный чиллер собственного производства

Компания «НЕД» выпускает холодильную технику с 2011 года и давно вошла в число лидеров этого рынка. У нас есть опыт проектирования и производства холодильных машин мощностью от 40 до 1500 кВт с воздушным и водяным охлаждением, со встроенным фрикулингом, а также компрессорно-конденсаторных блоков и агрегатов без конденсатора. Весной 2024 года на своем заводе в городе Дзержинском мы произвели самый большой в нашей линейке чиллер – GSA 1500 FC производительностью 1440 кВт. Мощный чиллер с воздушным охлаждением и встроенным фрикулингом предназначен для многофункционального спортивного комплекса. Высота агрегата составляет 2,5 м, длина – 13 м, а весит этот гигант 15 т.

Чиллеры со встроенным фрикулингом – эффективное решение для России с ее разнообразным климатом и большим количеством холодных дней в году. В зимний период фреоновый контур может быть отключен, а охлаждение жидкости будет происходить с помощью потока холодного воздуха, который направляется вентиляторами чиллера на теплообменники фрикулинга. Работая в режиме фрикулинга, чиллер потребляет небольшое количество энергии, и EER составляет 14,12! Летом охлаждение жидкости осуществляется с помощью фреонового контура, а теплообменники фрикулинга отключены от гидравлического контура чиллера. Есть и третий режим работы устройства – смешанный. В этом режиме жидкость охлаждается с помощью фрикулинга и фреонового контура, что позволяет увеличить эффективность холодильной машины. В новом чиллере GSA 1500 FC для системы фрикулинга использованы теплообменники собственного производства «НЕД» в количестве 18 штук. Машина способна работать в режиме фрикулинга при температуре наружного воздуха до -30°C . Но это не предел возможностей нашего конструкторского бюро! В прошлом году мы спроектировали чиллер на 740 кВт с возможностью работы в режиме фрикулинга при температуре до -47°C . За ту разработку компания



получила премию «Россоюзхолодпрома» в номинации «Лучший энергоэффективный чиллер». Холодильный контур GSA 1500 FC R134a построен на базе двух винтовых компрессоров Hanbell с системой двойного впрыска хладагента для повышения надежности работы. Конденсаторный блок укомплектован осевыми вентиляторами собственного производства «НЕД». Чиллер оснащен встроенным гидравлическим модулем с двумя насосами. Для гидравлического контура «НЕД» использует стальные трубы диаметром DN200 с увеличенной толщиной. Эта конструктивная особенность повышает срок службы системы, что позволяет компании давать на свои чиллеры гарантию до пяти лет. Система автоматики чиллера-гиганта построена на базе контроллера Carel. Мы сами разрабатываем программное обеспечение, поэтому меню русифицировано и интуитивно понятно.

«НЕД» гордится тем, что может производить столь большие машины на основе компонентов собственного производства. Приглашаем вас посетить наш завод и увидеть цеха, где рождаются машины-гиганты! ●

air-ned.com

