

## СИЛЬФОННЫЕ КОМПЕНСАТОРЫ И ОПОРЫ: от проекта до эксплуатации



Компания «Альтеза» – российский разработчик и производитель сильфонных компенсаторов и опор для внутренних инженерных систем зданий и сооружений, работающий более 10 лет на отечественном рынке. О достижениях, планах и миссии компании редакции рассказал генеральный директор и основатель – Андрей Игоревич Лобов.

### Как вашей компании удалось завоевать прочные позиции в таком конкурентном направлении?

Направление не новое, однако благодаря симбиозу активного управленческого состава и опытных инженеров нам удалось собрать команду, которая не только создает качественную продукцию для российского рынка, но и двигает это направление вперед.

Мы стараемся производить продукцию, основываясь на российских стандартах качества и на отечественном опыте эксплуатации зданий, что позволяет нам создавать продукты, которые гарантируют безаварийную работу трубопровода на протяжении всего срока службы.

Мы являемся членами авторитетных ассоциаций, таких как НП «АВОК», АПТС, и, к слову сказать, несколько лет назад совместно с НП «АВОК» выпустили рекомендации по сильфонным компенсаторам и крепежу, в которых проектировщики и застройщики могут найти ответы на вопросы касательно применения данной продукции в жилых домах.

Нами произведено и установлено более миллиона единиц продукции, которые успешно эксплуатируются на объектах, на сегодняшний день мы реализовали более тысячи сложных нестандартных проектов.

### В чем особенность вашего подхода к работе?

Во-первых, в индивидуальном подходе к каждому объекту. У разных клиентов – разные потребности, и мы стараемся их закрыть в полном объеме.

Во-вторых, мы решаем нестандартные, сложные задачи под ключ. Что это значит? Заказчик может рассчитывать на нас на всех стадиях: начиная от помощи в проектировании, конструировании нестандартных решений, заканчивая производством, поставкой, монтажом и вводом в эксплуатацию этих инженерных решений. Т. е., обращаясь к нам, клиент получает полное

сопровождение, которое заключается не только в поставке под ключ, а в сопровождении полного цикла жизни оборудования – от его рождения до введения в эксплуатацию и работы непосредственно на объекте.

Также мы помогаем с применением оборудования в проектной документации, но здесь стоит отметить, что мы работаем как с новыми проектами, в которых нужно сделать расстановку оборудования с нуля, так и с уже готовыми проектами, зачастую находим ошибки, исправляем их и проводим полный аудит по нашей тематике.

### Какие производственные мощности в активе компании?

Производство компании динамично развивается в последние годы, и на сегодняшний день мы имеем три производственные площадки в Московской, Новгородской и Ленинградской областях.

Производственные площади составляют порядка 11 тыс. м<sup>2</sup>, и я считаю, что на сегодняшний день это самая крупная база по производству данного сегмента оборудования.

Кроме того, мы имеем две аккредитованные лаборатории, которые постоянно тестируют качество нашей продукции. Мы заботимся о том, чтобы покупатель не пожалел о покупке нашего продукта, не думал о его эксплуатации: оборудование должно долго и безаварийно работать.

### Какая продукция компании является основной?

В первую очередь самой популярной позицией являются сильфонные компенсаторы для внутренних инженерных систем отопления, водоснабжения, кондиционирования воздуха.

Во-вторых, крепежные элементы, такие как неподвижные опоры, подвижные опоры, подвесы, роликовая опора, а также нестандартные конструкции, которые мы разрабатываем в индивидуальном порядке.

### Зачем нужны сильфонные компенсаторы и опоры?

Компенсаторы должны компенсировать деформации участков трубопроводов.

Ну а собственно опоры необходимы для фиксации трубопроводов.

### Где можно получить дополнительную информацию о производстве?

Тем, кто заинтересовался этой тематикой, я рекомендую посмотреть видео на нашем сайте. Также мы всегда готовы организовать экскурсию на производство нашим клиентам.



■ Производство компании

### Чем вы руководствуетесь при производстве продукции?

Мы производим изделия по российским стандартам качества, причем здесь стоит отметить, что многие европейские аналогичные стандарты уступают по требованиям к надежности и разрешенным материалам отечественным нормативам.

Также стоит упомянуть, что те стандарты, на которые опираемся мы при производстве продукции, применяются не только в области ЖКХ, но также в нефтяной и атомной индустрии, что позволяет нам предложить широкому кругу потребителей оборудование, которое прослужит безаварийно на протяжении более 50 лет.

У компенсатора нашего производства, выполненного в соответствии с ГОСТами, имеется трехслойный сильфон из нержавеющей стали, нержавеющие переходные кольца для крепления сильфонных патрубков, толстый силовой кожух из нержавеющей стали, отверстия для слива конденсата и внешний стабилизатор сильфона, который защищает его от закисания.

### На что это влияет?

При выборе и покупке сильфонных компенсаторов многие клиенты не обращают внимания на мелочи. Именно поэтому некоторые из них, решив



■ Сильфонные компенсаторы «Альтеза»

экономить, получают через 5–7 лет эксплуатации вышедшее из строя оборудование.

Я считаю это совершенно недопустимым в жилых домах. Сэкономив при покупке компенсатора, многие строительные компании вынуждены в конце концов нести репутационные потери и возмещать убытки жильцам, у которых случаются аварии.

**С компенсаторами разобрались, расскажите про опоры, которые вы производите.**

Первые неподвижные опоры мы начали поставлять восемь лет назад, и представляли они собой обычные металлические нарезанные пластины, служащие для закрепления трубопровода на объекте строительства.

На сегодняшний день мы производим сложные изделия, имеем свое конструкторское бюро и разрабатываем в т. ч. и нестандартные опоры по требованиям заказчиков.

Но все-таки, если говорить про типовую продукцию, которая пользуется спросом, хочется отдельно отметить опоры неподвижные для системы водоснабжения в связи с тем фактом, что по требованиям нормативных документов, СНиПов, у нас запрещена сварка оцинкованного трубопровода, а строителям каким-то образом необходимо реализовать на объекте несколько основополагающих моментов. Первый – это наличие гильзы в межэтажном перекрытии, второй – жесткая фиксация трубопровода в месте установки неподвижной опоры и отсутствие сварных швов при сборке оцинкованного трубопровода. Как правило, эти условия невыполнимы на самом строительном объекте, поэтому мы предлагаем готовое решение в виде готового узла неподвижной опоры – это фрагмент трубопровода, сваренный изначально с гильзой. Данная заготовка

проходит полный цикл горячего цинкования на производстве и поставляется в готовом виде.

Единственное, для удобства монтажа фиксирующие пластины могут быть либо приварены, либо может быть приварена только одна из них. Еще один вариант – обе идут не приваренными, и монтажники легко могут приварить и зафиксировать эту опору на месте так, как им это удобно.

В этом, в частности, проявляется наш индивидуальный подход – нюансы, связанные с габаритами, размерами и деталями, мы стараемся на каждой стройке учитывать индивидуально. За это нас и ценят!

**Где используются ваши устройства и как давно?**

В основном это системы отопления, теплоснабжения, холодного и горячего водоснабжения, центрального кондиционирования. Мы начинали наш путь с производства оборудования для стандартных 16-этажных зданий.

На сегодняшний день мы производим в т. ч. и усиленные конструкции для высотных и сверхвысотных зданий, а также выполняем нестандартные заказы для объектов премиум-сегмента. Это такие объекты, как жилой комплекс Hide, жилой комплекс AFI Tower, ЖК MOD, бизнес-центр iCity в районе «Москва-Сити» и другие высотные здания.

С нами работают практически все застройщики Москвы, а также у нас много партнеров в регионах. Особенно для нас почетно, что нам отдают предпочтение девелоперы, которые строят жилье премиум-класса, где проживают, как правило, требовательные жильцы с соответствующими ожиданиями к качеству инженерных систем.

**Какова миссия вашей компании?**

Здесь все просто: гарантируем высокое качество нашей продукции, профессиональное сопровождение проектов и как итог – безаварийную эксплуатацию объектов.

**Как организована работа с заказчиками?**

В зависимости от этапа строительства процедура разная. Я расскажу про полный жизненный цикл устройства и его внедрение в строительный объект.

В первую очередь мы стараемся с застройщиками «на берегу» обсудить те устройства и решения, которые они хотят видеть у себя в зданиях. Это могут быть как стандартные, так и нестандартные решения. Следующий этап – это помощь проектным организациям по включению в рабочую документацию на строительство объекта нашей продукции. Тут важно корректное включение, потому что проектировщики





■ Опоры «Альтеза» для систем отопления, тепло-, холодо- и водоснабжения

зачастую делают это самостоятельно, но не всегда правильно. Мы им помогаем избежать ошибок и бесплатно занимаемся аудитом проекта.

Следующий шаг – разработка индивидуальных решений и выдача сопроводительной документации для согласования с заказчиком. После этого мы производим продукцию, поставляем на объект, осуществляем шефмонтаж, объясняя строителям, как ее правильно смонтировать. В случае необходимости по требованию заказчика мы выезжаем на объект на осмотр уже смонтированной продукции и несем гарантию по нашим изделиям. Кроме того, мы страхуем наше оборудование в компании «РЕСО-Гарантия» также сроком на пять лет, чтобы строительные компании чувствовали себя безопасно. Они также несут паритетное обязательство перед жильцами и, как правило, гарантийный срок от застройщика сейчас составляет те же пять лет, поэтому мы стараемся разделить ответственность, чтобы застройщик не переживал о качестве нашей продукции.

**Какие перспективы развития для своей компании вы видите?**

Мы стараемся идти в ногу со временем. Рынок динамично развивается, появляются новые



■ Решение сложных инженерных задач на высотных объектах

запросы, и мы стараемся под них подстраиваться, выводить на рынок продукты, которые пользуются спросом, поэтому поле деятельности у нас не ограничено.

**Есть ли объекты, о которых хочется рассказать?**

Недавно мы завершили знаковый для нас объект, мы обеспечили производство и комплектацию объекта неподвижными, подвижными опорами и компенсаторами. Когда наша работа подходила к концу, заказчик обратился с нестандартной задачей: запроектировать опоры системы центрального кондиционирования для трубопроводов 350-го диаметра. К слову сказать, нагрузка на эти опоры составляла 64 тонны. Мы успешно запроектировали, произвели и установили их с подрядчиком, сейчас система полностью функционирует.

Если и у вас будут вопросы – обращайтесь, мы поможем решить вашу проблему. ○


[altezza-com.ru](http://altezza-com.ru)

**Рекомендации Р НП «АВОК» 6.4.2-2021  
«Компенсаторы сильфонные и опоры для внутренних инженерных систем»**

[abokbook.ru](http://abokbook.ru)

Р НП «АВОК» 6.4.2-2021

---

 **РЕКОМЕНДАЦИИ АВОК**

---

**КОМПЕНСАТОРЫ СИЛЬФОННЫЕ И ОПОРЫ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ ИНЖЕНЕРНЫХ СИСТЕМ**

---

ISBN 978-5-99247-112-7

НЕКОММЕРЧЕСКОЕ ПАРТНЕРСТВО  
Инженеры по отоплению, вентиляции,  
кондиционированию воздуха, теплоснабжению  
и строительной теплофизике (НП «АВОК»)  
[www.abok.ru](http://www.abok.ru)

АВОК 3 – 2024