



«КАТЮША»: комфортный и безопасный микроклимат для всех Сделано в России!



Два года назад обстановка на отечественном строительном рынке не внушала оптимизма. Однако российские производители и дистрибьюторы смогли взять ситуацию под контроль: появились новые логистические цепочки, нашлась замена ушедшим брендам, а к уже работающим предприятиям присоединились новые. В 2022 году российская климатическая отрасль пополнилась новым брендом – «КАТЮША». О том, как создается репутация, мы поговорили с генеральным директором и основателем компании Екатериной Васильевной Камалеевой.

Как появился ваш бренд?

Более 15 лет мы поставляли на объекты нашей страны климатическую технику зарубежных брендов – как китайских производителей, так и европейских. С 2007 года являемся партнерами компании Midea. Постепенно мы пришли к тому, что готовы сами проектировать и создавать оборудование, которое будет отвечать высоким требованиям наших инженеров и заказчиков. Так и появилась концепция бренда «КАТЮША», которая в полном объеме воплотилась в 2022 году. На тот момент сложившаяся в мире и в стране ситуация привела к уходу многих европейских брендов с отечественного рынка и, следуя курсу на импортозамещение, мы запустили собственное производство вентиляционного оборудования.

Мы понимали, что определенные объемы европейского оборудования не будут поставлены, необходимо быстро и качественно создать аналогичное оборудование здесь, в России.

Основа бренда «КАТЮША» – образ сильной и надежной отечественной техники, благодаря которой могут быть достигнуты многие цели и решены самые сложные задачи при любых климатических условиях и обстоятельствах.

Мы осуществляем комплексные поставки инженерных решений в области вентиляции и кондиционирования воздуха и оказываем поддержку нашим партнерам на каждом этапе работы. Думаю, что именно комплексный подход при поставке на объекты – это оптимальное решение.

На что сейчас ориентировано ваше производство?

Сегодня мы производим центральные вентиляционные агрегаты, а также элементы канальной вентиляции для круглых и прямоугольных воздуховодов. В прошлом году начали производить оборудование для высокотемпературной среды – кухонные вентиляторы для комплектации ресторанов, кафе и других объектов общественного питания.

Флагманом нашего производства является центральная вентиляционная установка ТМ «КАТЮША» серии ВМ – это оборудование, в разработку которого мы вложили очень много ресурсов и по праву гордимся им.

Вентиляционная установка имеет профильный каркас, панели с негорючим покрытием и качественную фурнитуру, обеспечивающую легкий доступ внутрь секций для визуального контроля, санобработки и сервисного обслуживания. Используемый внутри панелей наполнитель значительно снижает уровень шума в вентиляционной системе.

Кроме того, наши вентиляционные установки оснащаются комплектом автоматики и обвязкой сразу на производстве. Таким образом мы упрощаем задачу монтажникам и снижаем затраты заказчика на монтажные работы.

Еще на этапе подбора оборудования мы максимально оптимизируем свои решения, в т. ч. и по энергоэффективности, предусматриваем секции рекуперации и рециркуляции воздуха там, где это необходимо.

В наших вентагрегатах предусмотрены все необходимые функции: охлаждение, осушение, увлажнение, нагрев, рекуперация, очистка и обеззараживание. Мы используем как пластинчатые, так и роторные теплообменники в зависимости от требований технического задания. Также поставляем оборудование для медицинских учреждений, включая решения с промежуточным теплоносителем.

На данный момент модельный ряд включает тридцать типоразмеров вентиляционных установок, но это нас не ограничивает – при необходимости мы производим и установки нестандартной производительности под конкретный объект. В ряде случаев необходимо сильно сузить установку, например для монтажа под потолком или размещения в ограниченном пространстве. Наша продукция легко интегрируется в инженерные решения, требующие специализированного оснащения, такого как осушители и увлажнители воздуха, охлаждающие устройства.





Мы максимально адаптируем вентиляционные установки к посадочным местам, шуму и энергоэффективности без необходимости переделки проектного решения – это является нашим преимуществом.

Речь идет не просто о сборочном производстве. Какими ресурсами вы обладаете?

Компания располагает несколькими производственными площадками: основной завод базируется в Санкт-Петербурге, кроме того, работает производство в Подмосковье и Нижнем Новгороде. Центральный офис находится в Казани.

Собственный конструкторский отдел позволяет нам гибко реагировать на требования клиента, создавать оборудование с нуля, проектировать конструктив вентиляционной установки под потребности конкретного объекта, производить расчет для работы в нестандартных режимах и разрабатывать сложные технические задания в течение недели.

В производственном цикле используется современное оборудование для металлообработки, такое как координатный станок лазерной резки, гидравлический гибочный пресс, двухголовочная дисковая пила с ЧПУ.

Наличие собственной производственной базы и станкового парка значительно расширило наши возможности по производству оборудования. Мы стремимся к тому, чтобы закрывать большую часть процессов своими ресурсами.

Мы способны изготовить оборудование в течение 20–60 дней. Скорость производства – это стратегия и еще одно преимущество нашей компании.

Что позволяет вам выдерживать такие короткие сроки?

В первую очередь оперативная работа конструкторского отдела, который гарантирует

быструю разработку технических решений – в стандартных случаях расчеты должны быть выполнены в течение двух дней.

Именно с расчета оборудования по заданным параметрам и разработки рабочей конструкторской документации начинается процесс производства.

Вы гарантируете не только сроки изготовления, но и качество продукции. Как это достигается?

Производимое нами оборудование имеет все необходимые сертификаты и изготавливается в соответствии с нормативными документами РФ.

На заводе действует служба контроля качества, на каждом этапе производства есть контрольные точки для отслеживания процесса сборки, и в случае выявления отклонений от конструкторской документации изделие возвращают на производство.

Помимо этого, осуществляется контроль изделий на аэродинамическом испытательном стенде. Мы отдельно тестируем вентиляторы и вентиляционную установку в сборе – подключаем к датчикам и проверяем параметры: токи, обороты, уровень вибрации. Измеряя аэродинамику, мы подключаем воздухопроводы и создаем условия, прописанные в ТЗ. На выходе контролируем показания и составляем протокол испытания. При этом проверяем каждую установку, а не выборочно.

Кроме того, чтобы оборудование бесперебойно работало в любых условиях, испытания проводятся на максимальной нагрузке, а не только в рабочей точке.

Если имеется техническое задание по двигателям или требования по энергоэффективности, мы проводим проверку на паре мотор-колесо, а затем на вентиляционной установке. У каждой установки и каждой пары мотор-колесо есть отдельный паспорт и протокол испытаний, обеспечивающий абсолютную безопасность и надежность эксплуатации оборудования.



Как обстоят дела с комплектующими? Работаете с отечественными производителями или ориентируетесь на Китай?

В начале санкционного периода мы смогли обеспечить большой запас комплектующих, чтобы осуществить равноценную замену оборудования на объектах, изначально ориентированных на европейских производителей.

В данный момент большая часть комплектующих, начиная от металла и заканчивая колесами, производится и собирается на территории России. Однако мы гибко подходим к конструированию техники, и, если того требуют условия, возможна установка комплектующих зарубежного производства. Так, мы работаем с объектами, на которых уже выделены электрические нагрузки и превышать их нельзя – соответственно, требуются определенные комплектующие. В нашей практике был случай заказа из Южной Америки как раз для решения такой задачи. Именно там нашлись двигатели, идеально подходящие под технические требования клиента.

Мы тесно сотрудничаем как с ведущими российскими производителями теплообменных аппаратов и электродвигателей, так и с небольшими компаниями. Мы серьезно относимся к выбору поставщиков и перед тем, как использовать те или иные материалы, тщательно проверяем и тестируем их на предмет соответствия нашим требованиям.

На производстве поддерживается склад необходимых элементов и в зависимости от потребности осуществляется заказ комплектующих.

А когда речь идет о поставках оборудования, тоже действует правило «сжатых сроков»?

Мы поставляем оборудование на объекты по всей России собственными ресурсами, потому что понимаем, как важен вопрос транспортировки.

Наша логистическая компания специализируется на оперативном выполнении заказов. Во-первых, таким образом мы контролируем сроки доставки, а во-вторых, только в этом случае мы можем быть уверены в том, что оборудование придет на объект без повреждений.

Сроки производства и поставки оборудования – наша сильная сторона, поставка оборудования в соответствии с графиком этапов строительства объекта значительно оптимизирует ресурсы заказчика. Для этого мы работаем с дилерами и подрядчиками, стремясь поставлять оборудование за неделю до начала строительства, чтобы избежать авралов.

У нас есть долгосрочный партнер для логистики по России, который располагает собственным автопарком и надежными водителями. Все моменты погрузки и разгрузки максимально фиксируются, чтобы избежать потерь.

В каком сегменте сосредоточены ваши основные клиенты?

Область применения наших установок очень разнообразна. На сегодняшний день мы оснащаем вентиляционным оборудованием много социальных объектов: это школы, детские сады и больницы. Для нас важно, чтобы на таких значимых объектах был качественный и безопасный микроклимат, а вентиляционное оборудование работало корректно и бесперебойно.

Мы имеем опыт работы на объектах со специальными требованиями – например, с необходимостью осуществлять круглогодичный контроль влажности и температуры.

В активе нашей компании достаточно сложные объекты, расположенные в регионах с высоким уровнем влажности, включая Крым.

Мы комплектуем множество гостиниц и ресторанов и предлагаем им полную систему, объясняя, что

в горячем цеху необходимо иметь отдельное зонирование и вентиляцию помимо дымоудаления. Мы продвигаем эту концепцию и надеемся, что такой подход станет нормой. Открытые кухни и мангалы в помещении становятся все более популярными, поэтому вентагрегаты – не прихоть, а необходимость.

Мы стремимся предложить каждому заказчику оборудование и комплектующие, идеально подходящие к его техническому заданию.

Серьезный комплексный подход требует и соответствующего сервиса. Как обстоят дела с этим направлением?

Мы не просто продаем оборудование. У нас обширный сервис, и мы поддерживаем тесные контакты со службами эксплуатации. Среди объектов, укомплектованных нашим оборудованием, есть те, которые обслуживаются сервисным центром компании. Наши специалисты могут осуществлять шефмонтаж, пусконаладку, гарантийное и постгарантийное обслуживание. Инженеры сервисного центра выезжают по заявкам на объекты по всей России.

Если объект предусматривает удаленное управление, мы без проблем можем к нему подключиться. Однако заказчики зачастую предпочитают работать напрямую с сервисным специалистом, чтобы он мог непосредственно оценить ситуацию на объекте. Несмотря на то что это может быть и не нашей обязанностью, заказчику так спокойнее и комфортнее.

Кроме того, у нас есть служба эксплуатации, которая постоянно работает на объектах с нашим оборудованием, осуществляя контроль содержания и технического состояния вентиляционных систем.

Мы стремимся максимально упростить процесс интеграции оборудования на объекте. Стараемся учесть все сложности и особенности каждого проекта. Наше оборудование разработано таким образом, чтобы его монтаж был быстрым и простым. Мы предлагаем не только оборудование, но и комплект автоматики и обвязки. Благодаря тому, что все компоненты оборудования уже интегрированы, время на монтаж минимально, а затраты на этот этап не увеличиваются. Еще одно наше существенное преимущество!

Количество наших объектов постоянно растет. Соответственно растет и штат сотрудников. Мы расширяем наш отдел по сервису и имеем долгосрочные контракты с подрядчиками, например по холодильному оборудованию.

Мы придаем большое значение обучению нашего персонала, включая сервисных инженеров, активно аккредитуем их в различных областях и вкладываем значительные ресурсы в обучение менеджеров, т. к. рынок постоянно меняется.

А что в планах?

Сейчас мы наращиваем производственные мощности, инвестируем в производство и технологии, в обучение персонала, в сервис, постоянно совершенствуем наш продукт. Прогресс не стоит на месте, и мы стараемся идти в ногу со временем, чтобы всегда предлагать нашим партнерам и заказчикам оборудование высочайшего класса, по ряду характеристик превосходящее европейское.

На данный момент есть потребность в компактных вентагрегатах для коттеджного строительства и многоквартирных домов, поэтому мы активно прорабатываем это направление и планируем в этом году начать производство и розничные продажи моноблочных вентиляционных установок. На такие установки существует большой спрос, и мы можем выпускать их не только под заказ, но и серийно. Рассматриваем возможность вывода на розничный рынок небольших бытовых вентагрегатов, которые не требуют сложной установки и могут использоваться в индивидуальных домах или квартирах. Мы видим, что люди все больше задумываются о качестве жизни и понимают, что механическая вентиляция становится нормой.

Компания располагает складской программой для систем кондиционирования. Мы стараемся поддерживать популярные позиции и представлены на маркетплейсах. Наша цель – создать подобную программу по системам вентиляции, которая будет доступна для всех. Мы считаем неправильным просто продавать сплит-системы без предложения по системе вентиляции. Многие ошибочно полагают, что сплит-система обеспечивает и охлаждение воздуха, и воздухообмен в помещении. Поэтому мы уже долгое время занимаемся разработкой комплексного предложения и надеемся реализовать его в этом году.

Мы ориентированы на потребности наших клиентов и понимаем, что они нуждаются в таких решениях. ●



katusha.pro