

# ПОВЫШЕНИЕ КАЧЕСТВА И УВЕЛИЧЕНИЕ ОБЪЕМОВ ПРОДУКЦИИ КАК РЕЗУЛЬТАТ МОДЕРНИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВА

ООО «Дорогобужкотломаш» уже давно зарекомендовал себя как надежный производитель водогрейных котлов, котельного оборудования и запасных частей, который успешно снабжает потребителей качественным оборудованием с учетом вопросов энерго- и ресурсосбережения. Однако чтобы отвечать требованиям времени и выпускать высокотехнологичную продукцию с высокими показателями качества, необходимо периодически обновлять производственные мощности. Поэтому на заводе ООО «Дорогобужкотломаш» с 2020 года реализуется масштабная программа по техпервооружению.



**ДОРОГОБУЖ  
КОТЛОМАШ**  
Группа компаний «ЕКС»



Вертикальный фрезерный центр SINO SVD1270

ООО «Дорогобужкотломаш», начавшее свою деятельность в 1962 году, сегодня является ведущим игроком на рынке теплоэнергетики. Ориентируясь в основном на российских потребителей, за более чем 60 лет компания поставила свою продукцию, помимо России, во все страны Таможенного союза, Восточной Европы, в Латвию и Египет, а также страны Азии, Африки и Латинской Америки.

Сегодня, учитывая высокие требования к выпускаемой продукции, в фокусе компании находятся вопросы качества, энергоэффективности и экологичности, решать которые позволяет собственный конструкторский отдел завода. Однако чтобы воплотить в жизнь новые разработки и отвечать запросам потребителей, требуется осуществлять производственный процесс на передовом автоматизированном оборудовании. Поэтому в 2020 году было принято решение провести на заводе масштабную модернизацию используемого оборудования.

### Промежуточный этап реализации модернизации

Уже полностью заменено сварочное оборудование; проведена модернизация и замена металлообрабатывающих станков; внедрена новая технология орбитальной сварки дымогарных труб к трубной решетке; запущены в эксплуатацию установка лазерной резки с двумя столами, автоматизированные 3- и 4-валковые станки и покрасочная камера. В числе установленного оборудования:

- **Вертикальный фрезерный центр SINO SVD1270**, предназначенный для нового участка производства горелочных устройств. Это позволит серийно выпускать детали сложной конфигурации.

- **Полуавтоматические ленточнопильные станки BMSY 325DGH** для резки профильного металла на участке металлоконструкций. Данные станки заменили устаревшее оборудование и позволят осуществлять резку труб большого диаметра.

- **Электромеханический вальцовочный станок RM 1270x90**, использование которого повысит производительность изготовления круглых деталей горелок. В результате увеличатся объемы производства горелочных устройств, а производимые детали будут гарантированно одинаковых размеров.

- **Установка лазерной резки LF6025GA Raycus**, предназначенная для резки деталей из листового металла, позволит повысить производительность заготовительного участка. Заготовка деталей котлов и горелок ранее была узким местом в производственном процессе. Теперь проблема решена.

- **Планшетный режущий плоттер X-Plot XP-1625F** с рабочим местом шириной 1 600 мм и глубиной 2 500 мм, предназначенный для раскроя неметаллических листовых материалов обшивки котлов в автоматическом режиме (размотка листа из бухты, продольная и поперечная резка листа). Теперь во время обработки не происходит замятия листов обшивки, а значит, повышаются качество и внешний вид обшивки котлов. Кроме того, автоматическое изготовление паронитовых прокладок на фланцевые соединения позволит минимизировать брак поставки прокладок со стороны и задержку отправки котлов.



Полуавтоматический ленточнопильный станок BMSY 325DGH



Установка лазерной резки LF6025GA Raycus



Установка орбитальной сварки MWF-80 с источником тока MWA-200



Установка лазерной резки FL6025GC 6 000 Вт IPG



Дробетная проходная установка для очистки листового проката и профильных заготовок



Комплект универсального синергетического сварочного оборудования



Полуавтоматический дорновый трубогибный станок Canpa NC-90



Спектрометр оптический эмиссионный FOUNDRY-MASTER Smart

## Ближайшие планы и перспективы модернизации

Но точка на этом пока не поставлена. В ближайшее время ООО «Дорогобужкотломаш» продолжит модернизацию собственного завода. Ожидается установка следующего оборудования:

- **Гидравлический листогибный пресс SPEED-BEND 2600-100**, использование которого повысит производительность изготовления корпусных деталей горелок; производимые детали будут одинаковыми и со стабильными размерами. В результате возрастет объем выпускаемых горелок.

- **Гидравлические 4-валковые станки 4R HSS 20-320 и 4R HSS 20-350**, которые будут осуществлять вальцовку обечаек котлов серий «Дорогобуж», «Днепр» толщиной до 16 мм (4R HSS 20-320) и серий «Днепр», «Байкал» толщиной до 23 мм (4R HSS 20-350). Эксплуатация данных станков повысит качество изготовления обечаек с минимальными отклонениями от цилиндричности. Это позволит увеличить объем изготовления обечаек котлов и даст возможность изготавливать обечайки дымовых труб.

- **Комплекс нарезки ламинированного листа** для раскроя листа обшивки котлов в автоматическом режиме (размотка листа из бухты, продольная и поперечная резка листа). Использование данного комплекса позволяет избежать замытия листов обшивки во время обработки и улучшить внешний вид обшитых котлов.

- **Станки токарные 16к20 и 16к25** для более точного изготовления металлических деталей. Они заменят устаревшее оборудование и повысят производительность выполняемой операции.

- **Установка автоматической сварки обечаек под слоем флюса** (и источник питания ZD5-1000E производства TANGSHAN KAIYUAN, КНР). Оборудование позволит увеличить объем изготовления обечаек котлов и даст возможность изготавливать обечайки дымовых труб.

- **Горизонтальный панелегиб типа DSAGPW 1600** для гибки газоплотной панели после сварки даст возможность автоматизировать процесс их изготовления.

Можно констатировать, что на сегодняшний день на данном этапе перевооружения производственных мощностей получено 48 единиц нового оборудования, а до конца текущего, 2023 года ожидается поставка 11 дополнительных единиц. Общая сумма инвестиций в модернизацию только в 2023 году составила порядка 200 млн руб.

Уверены, что результатом замены устаревшего производственного оборудования на высокоэффективное современное станет улучшение эксплуатационных характеристик выпускаемой продукции и благодарность наших клиентов. ♦

+7 495-129-01-20  
www.dkm.ru info@dkm.ru