



РОССИЙСКОЕ ПРОИЗВОДСТВО ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ DENDOR

АО «ЭНЕРГИЯ» не первый год производит качественную трубопроводную арматуру DENDOR, которая успешно используется для водоснабжения и водоотведения на водоканалах, предприятиях ЖКХ, в различных отраслях промышленности и сфере пожаротушения.

Ассортиментный ряд DENDOR насчитывает более 1000 наименований продукции, в т.ч. дисковые затворы, задвижки, шаровые краны, фильтры, обратные клапаны, электромагнитные клапаны, компенсаторы, электроприводы, шкафы управления, воздухоотводчики, фасонные изделия, фланцы и фитинги.

В 2015 году было принято стратегическое решение локализовать производство арматуры DENDOR в России. Годы усердного труда, целенаправленной и планомерной работы позволили достичь поставленных задач. На сегодняшний день мы имеем три производственные площадки, одна из которых находится в Туле и две – в Ленинградской области. На каждой из них реализуются отдельные этапы производства.

Давайте проследим весь путь создания трубопроводной арматуры DENDOR – от идеи выпуска нового изделия до его передачи потребителю.

После исследования рынка и принятия решения о необходимости выпуска любого типа изделий первыми к работе приступают сотрудники

инженерно-конструкторского отдела. Их опыт позволяет находить наилучшие решения и разрабатывать конструкторскую документацию в соответствии с нормами и требованиями органов стандартизации.

После утверждения разработок техническими специалистами компании вся конструкторская документация передается на наш модельный участок (г. Тула). Здесь на современных станках с ЧПУ изготавливается модельная оснастка. Благодаря точно выверенным чертежам геометрия модельной оснастки гарантирует качество будущей чугунной отливки.

Самый сложный и в то же время самый интересный процесс производства осуществляется

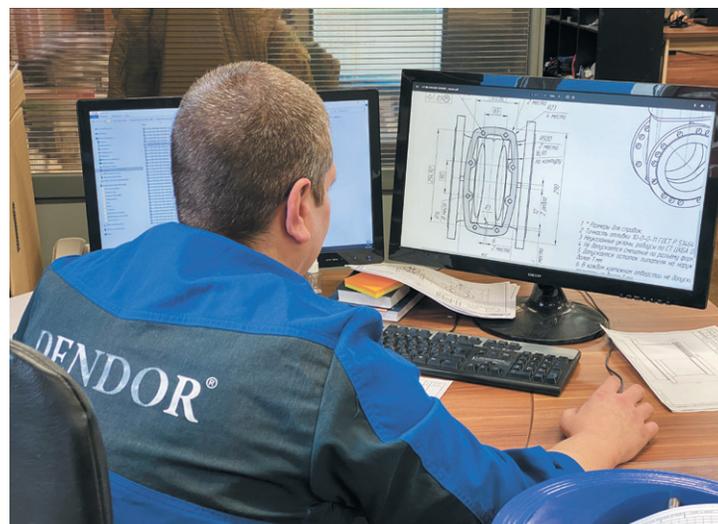
в Тихвине. Наличие собственных литейных цехов позволяет нам полностью контролировать процесс работ от приемки сырья до прочностных проверок чугунных отливок. Специализация нашего литейного производства – литье металлов в холоднотвердеющие смеси. Процесс включает в себя несколько этапов. Вначале в модельную оснастку засыпается песок мелкой фракции, смешанный со смолами. После затвердения и сборки полученных песчаных форм заливается расплавленный чугун. Когда отливка застывает – форма разбивается, а песок отправляется на регенерацию для повторного использования. Отлитую деталь помещают в дробеметную установку для очистки от формовочной смеси. После этого каждая отливка проходит систему контроля.

Квалифицированный персонал, автоматизированное оборудование и налаженные процессы производства позволяют нам самостоятельно отливать весь диапазон типоразмеров арматуры DENDOR.

Все наше литье проходит этап механической обработки (пос. Ропша, Ленинградская обл.), для которого у нас применяются станки с ЧПУ.

После мехобработки и проверки ОТК детали снова помещают в дробеметную установку, где проходит финальная подготовка чугунных поверхностей изделий к дальнейшему этапу покраски. Такая технология обеспечивает максимальную адгезию порошковой краски с изделием.

На участке порошковой окраски мы применяем термореактивную эпоксидную порошковую краску. Она устойчива ко всем внешним факторам и является отличной защитой от коррозии благодаря химической стойкости, термостойкости и ударопрочности, а также



электроизоляционным свойствам. После нанесения краски на изделие персоналом ОТК проводится очередной этап проверки толщины покрытия и проверки на ударопрочность.

Краска имеет гигиенический сертификат о возможности применения на питьевую воду и пищевые продукты.

Процесс сборки изделий является одним из заключительных этапов. Он ведется опытным персоналом с соблюдением геометрических и кинематических связей между деталями, видов соединений, заданных конструкторской документацией.

Когда продукция готова, начинается самый важный этап производства – тестирование. Для этого оборудование попадает на участок гидравлических испытаний. На нашем производстве установлены два современных гидравлических стенда, которые позволяют





проводить испытания до восьми единиц продукции одновременно. Стенды позволяют испытывать трубопроводную арматуру на давление до 24 бар. Вся продукция, проходящая контроль, соответствует классу герметичности А по ГОСТ 9544-2015. На этом же участке нашего производства проводятся и циклические испытания (наработки «на отказ» путем проверки ресурса циклов открытия-закрытия у оборудования).

О том, что продукция DENDOR прошла все этапы испытаний и признана годной, «говорит» шильда. Произведенное оборудование имеет несколько элементов защиты, и шильда – один из них. На ней указаны технические характеристики, QR-код и уникальный серийный номер, благодаря чему на сайте dendor.ru всегда можно удостовериться в подлинности изделия. Шильды гравированы на прочной пленке, рассчитанной на работу при высоких температурах. Для нанесения информации на шильду применяется метод лазерной маркировки.

И в завершение, после всех проверок, на каждое изготовленное изделие ОТК оформляет паспорт в соответствии с серийным номером на шильде.

Благодаря контролю каждого этапа производства, качественным материалам, четкой и слаженной работе сотрудников на всех наших производственных площадках, а также исполнению всех норм и стандартов мы предоставляем гарантию на оборудование DENDOR до 10 лет.

Все описанные этапы производства прошли необходимую экспертизу, АО «ЭНЕРГИЯ» входит в реестр отечественных производителей Минпромторга. Нами получены заключения о производстве арматуры на территории Российской

Федерации, а также СТ-1 о происхождении товара на фасонные изделия и фитинги.

Качество продукции DENDOR подтверждено сертификатами соответствия, гигиеническими сертификатами, экспертными заключениями от Центра гигиены и эпидемиологии, обязательными и добровольными сертификатами соответствия пожарной безопасности.

Для постоянных клиентов на сайте dendor.ru разработан личный кабинет для ускорения этапа заказа арматуры. Также на нашем сайте всегда можно найти всю необходимую техническую документацию: описания, руководства по эксплуатации, сертификаты и заключения.

Поскольку география поставок нашей компании обширна и охватывает все регионы России, мы поддерживаем сильную дилерскую сеть – 26 компаний-партнеров. Дилеры и официальные представители готовы напрямую осуществить поставки арматуры DENDOR, которая на постоянной основе поддерживается у них на складах. Наши дилеры проходят ежегодное обучение, которое позволяет им не просто поставлять продукцию, но и осуществлять гарантийное обслуживание.

Узнать о миссии нашей компании и познакомиться с нашими идеями вы можете, посмотрев видеоролик:



DENDOR®

QR-код для перехода на страницу
<https://dendor.ru/o-kompanii/> ❖