## Обзор модельного ряда модульных чиллеров Kentatsu Promair M

Системы ОВиК под брендом Kentatsu представлены на рынке России с 2005 года. За это время бренд завоевал лидерские позиции за счет оптимального соотношения цены и качества, а также благодаря полному сопровождению на объекте – от стадии проектирования до реализации с дальнейшей постпродажной поддержкой.

В ответ на растущие потребности российского рынка в качественном климатическом оборудовании бренд Kentatsu расширяет товарную номенклатуру систем и во II квартале 2022 года анонсировал выход новой линейки чиллеров. Таким образом, компания «Даичи» готова предложить комплексные решения с учетом технологических и эксплуатационных требований заказчика для реализации проекта любой сложности.

В настоящей статье мы рассмотрим модельный ряд модульных чиллеров Kentatsu Promair M, а также расскажем про особенности и преимущества данного оборудования.

## Kentatsu Promair M

Линейка модульных чиллеров Kentatsu Promair M представлена 12 типоразмерами комбинируемых агрегатов холодопроизводительностью от 33,5 до 460 кВт. Агрегаты могут быть объединены в систему до 16 единиц, таким образом, их общая холодопроизводительность при модульном объединении может достигать 3680 кВт.

В модельном ряде представлены холодильные машины на базе спиральных компрессоров постоянной производительности или инверторного типа,

предназначенные для работы только на холод и с тепловым насосом.

При производстве холодильных агрегатов применяются комплектующие всемирно известных производителей. В зависимости от типоразмера в агрегатах Kentatsu Promair M установлены спиральные компрессоры таких брендов, как Danfoss, Copeland, Mitsubishi Electric, которые обеспечивают высокую надежность и стабильность работы, длительный срок службы и низкий уровень шума и вибрации.



Теплообменник конденсатора выполнен из медных труб с алюминиевым оребрением и имеет V-образную конструкцию, повышающую его компактность.

В качестве испарителя используется кожухотрубный теплообменник с внутритрубным кипением, который гарантирует высокую надежность эксплуатации в условиях низкой температуры кипения и наличия загрязнений в охлаждаемой воде.

Осевой вентилятор с диффузором и защитной решеткой, оборудованной профилированными рабочими лопастями, обеспечивает стабильную работу и высокую энергоэффективность при одновременном снижении уровня шума.

Для плавного регулирования производительности используется электронный вентиль – ЭРВ с шаговым двигателем до 500 шагов.

Отличительной особенностью модульных чиллеров Kentatsu Promair M является регулирование производительности – при модульном объединении нескольких агрегатов нагрузка распределяется пропорционально, что позволяет точнее поддерживать температурный режим. Время работы чиллера и нагрузка сбалансированы, что обеспечивает равномерный износ компрессоров.

Стоит отдельно выделить чиллеры инверторного типа с функцией теплового насоса. При частичной нагрузке и/или при объединении нескольких модулей система работает энергоэффективнее на 22,6 %. Специальная конструкция инверторного компрессора обеспечивает надежную работу при переменной частоте вращения. В компрессоре используется технология с промежуточным





Русифицированный сенсорный пульт КТС-007

впрыском паров хладагента, которая увеличивает температуру теплоносителя в режиме нагрева и производительность по теплу.

Также, что немаловажно для современных проектов, в чиллерах Kentatsu Promair M реализованы современные технологии управления. К заказу доступен проводной сенсорный русифицированный пульт КТС-007 с интерфейсом RS485. Для агрегатов, работающих автономно или при модульном объединении, обязательно требуется пульт.

## Комплексные решения

В линейку промышленного оборудования Kentatsu Promair помимо чиллеров также входят фанкойлы, гидромодули, компрессорно-конденсаторные блоки и руфтопы, что позволяет предложить заказчику комплексное решение при проектировании систем охлаждения и кондиционирования на самых разных объектах.

## Привлекательная стоимость и технологичность

Производитель не только позаботился о современном технологическом оснащении новой линейки чиллеров, но и предлагает оптимальный уровень стоимости для данного класса систем, тем самым претендуя на уверенную позицию среди систем промышленного климатического оборудования.

Модульные чиллеры Kentatsu Promair M уже доступны к заказу в компании «Даичи», поступление на склад ожидается в IV квартале 2022 года. ●

Статья подготовлена ООО «ДАИЧИ» www.daichi.ru