

**RIFAR**

РЕКОРДЫ RIFAR: 100-МИЛЛИОННАЯ СЕКЦИЯ БИМЕТАЛЛИЧЕСКОГО РАДИАТОРА

В 2021 году завод RIFAR выпустил 100-миллионную секцию биметаллического радиатора. Если собрать все эти секции в один радиатор, то получится радиатор длиной в 8000 км и эта длина сопоставима с протяженностью России от востока до запада. Достижение таких значений выпуска говорит о качественном массовом российском производстве. К этой цифре завод шел долго – в следующем, 2022 году как раз наступит 20-летний юбилей компании.

Компания RIFAR была основана в 2002 году в городе Гай Оренбургской области одновременно с началом строительства завода. В то время было совсем непросто строить, осваивать и поддерживать технологию и культуру производства, обучать людей и непрерывно развиваться. Примеров для ориентирования на территории России попросту не было. Аккумулирование и портирование накапливающегося опыта людей и постоянно модернизирующихся технологий привело к динамичному росту компании как в количественном, так и в качественном выражении. Активно развивалось производство – строились новые корпуса, устанавливались литейные комплексы и

периферийное оборудование. В результате сейчас в распоряжении RIFAR имеется современный завод с роботизированными комплексами и процессами под управлением опытного высококвалифицированного персонала. Здесь установлено лучшее отраслевое оборудование из Германии, Италии, Кореи, Швейцарии и Японии, а многие решения разработаны для завода в единственном экземпляре. Невозможно сегодня представить качественное производство без научно-исследовательского подразделения. Работа собственных химических, рентгенографических и металлографических лабораторий позволяет не только в массовом порядке выпустить качественную





продукцию, но и проводить исследования в области коррозионных процессов, физико-механических свойств материалов. Благодаря им RIFAR может самостоятельно исследовать поступающие на производство материалы и комплектующие, испытывать приборы отопления и прогнозировать изменение их свойств с течением времени при тех или иных условиях эксплуатации, проверять действенность новых технологий и т. д.

Начиная свою деятельность в период, когда на рынке было много некачественных и просто плохо адаптированных к российским системам отопления радиаторов, компания RIFAR сделала приоритетом для себя качество продукции. Такой подход повлиял не только на процессы литейного производства, но и на выбор комплектующих, сырья и вспомогательных технологий. Если качество продукции у поставщиков не устраивало компанию, она начинала выпускать эту продукцию сама, несмотря на все сложности с освоением новых направлений. Так, в 2017 году было запущено собственное производство стальных электросварных труб, причем для них выбрана особая сталь без коррозионно-активных неметаллических включений SEVERSTAL CORREX. Эта сталь была разработана для магистральных нефтепроводов и отличается высокой стойкостью к коррозии. В RIFAR трубы из нее используют для изготовления закладных элементов секций биметаллических радиаторов. Завод также самостоятельно производит большую часть необходимых для радиаторов комплектующих и аксессуаров. Одним из очередных процессов по локализации и оснащению производства стало строительство цеха инструментальной обработки. Наполнение такого производства квалифицированным персоналом и станками от лучших поставщиков Германии и Японии позволяет заводу справляться с любой технологической задачей. Теперь и пресс-формы для литья под давлением, которые отраслевые предприятия традиционно заказывают за рубежом, RIFAR изготавливает самостоятельно, получая эксплуатационные свойства форм не хуже, чем у именитых европейских производителей.

Совокупность таких решений дала возможность заводу RIFAR работать почти автономно, не зависеть от внешних изменений на рынке и гибко менять технологический процесс внутри предприятия.

По данным отраслевого рейтингового агентства ООО «Литвинчук Маркетинг» за период с 2002 по 2020 год завод RIFAR занял первое место в мире по объему производства биметаллических радиаторов. Это важное достижение для российской компании, но оно было бы невозможно без соответствующего спроса на продукцию, а спрос – без качества и репутации. Своим бескомпромиссным подходом к качеству продукции бренд RIFAR заслужил доверие у конечных покупателей, монтажников и строительных организаций. Продукция завода использует по всей стране от Калининграда до Камчатки. Ее хорошо знают не только в России, но также в странах СНГ – Киргизии, Белоруссии, Казахстане, Узбекистане, Армении и Азербайджане, а также ряде европейских стран и Америке.

Чтобы быть лидером, мало просто производить качественнее и больше всех – нужно развивать саму отрасль, быть ориентиром и новатором. Это непростая задача, особенно на рынке приборов отопления, который сам по себе достаточно консервативен – технологические прорывы здесь редки, а многие конструкции существуют с минимальными изменениями уже на протяжении десятков лет. RIFAR же находится в постоянном поиске



новых технологий и путей совершенствования уже имеющихся наработок. На счету компании множество патентов, а некоторые радиаторы и вовсе уникальны для мирового рынка. Таковы, например, биметаллические радиаторы монолитной конструкции RIFAR MONOLIT и RIFAR SUPReMO. Это без преувеличений революционная технология: в отличие от других биметаллических радиаторов, собранных из секций на резьбовых ниппелях, у RIFAR MONOLIT и RIFAR SUPReMO секции соединены специальной контактно-стыковой сваркой. Коллекторы приборов цельные, в них нет ни ниппелей, ни прокладок, а значит, нет и потенциальных мест протечек между секциями. Монолитная конструкция делает радиаторы и очень прочными: давление разрушения превышает 300 атм.

Монолитные радиаторы – самый яркий пример инновационных разработок RIFAR, но полный список достижений и патентов компании за 19 лет куда длиннее.

2005. Завод выпускает первые в мире биметаллические радиаторы для эркеров – RIFAR FLEX.

2008. RIFAR становится первым в мире производителем биметаллических радиаторов с нижним подключением с присоединительным размером 50 мм. В этом же году завод выпускает первые в мире алюминиевые радиаторы с обжимными нижними заглушками и новым уплотнением, которые обеспечили приборам давление разрушения свыше 60 атм.

2009. Компания запатентовала и начала выпуск первых в мире биметаллических радиаторов с монолитной конструкцией RIFAR MONOLIT.

2010. Начат выпуск первых в мире биметаллических радиаторов с межосевым расстоянием 200 мм.

2012. Завод RIFAR установил мировой рекорд по производительности литейных комплексов при выпуске секционных радиаторов.

2016. Начато производство биметаллических радиаторов RIFAR SUPReMO по запатентованной конструкции множественных плоскостей разъема пресс-форм.

2017. RIFAR строит и запускает собственное трубное производство, чтобы полностью контролировать качество труб в своих приборах отопления.

2018. Компания первой в России начинает выпускать собственные ниппели для соединения секций радиаторов.

2019. Начало серийного производства алюминиевых радиаторов с нижним подключением с присоединительным размером 50 мм.

2021. Начат выпуск запатентованных биметаллических радиаторов RIFAR Ecobuild с уникальной технологией соединения секций – гидрозамком.

В настоящий момент компания RIFAR выпускает алюминиевые и биметаллические радиаторы водяного отопления разных конструкций для любых условий эксплуатации, в том числе для строительства сложных специализированных объектов машиностроения и транспорта. Так, например, некоторые модели завода имеют сертификат Российского морского регистра судоходства для установки на судах и платформах различного назначения. Все они доступны не только в стандартном исполнении с боковым подключением, но и с нижним подключением. У пользователей есть возможность выбрать не только тип подключения, но и цвет – стандартный белый или любой другой из палитры RAL.

Компания RIFAR – ежегодно модернизирующееся предприятие. Поэтому разработка новых направлений производства охватывает выпуск в 2022 году стальных трубчатых радиаторов и дизайн-радиаторов с учетом требований разрабатываемых отраслевых стандартов. Но традиционно для завода RIFAR был внесен ряд собственных технологических подходов к качественным характеристикам приборов – а это значит, что новинки не просто пополнят ряды таких же моделей, а будут качественно отличаться от них эксплуатационной надежностью. ❖



www.rifar.ru