

Аксиальные системы PRO AQUA – гарантия качества и долговечности!

Компания PRO AQUA с 2017 года производит аксиальные системы для комплектации сетей водоснабжения и отопления. Это удобное комплексное решение от одного производителя. Компания выпускает все элементы аксиальной системы: трубы PRO AQUA PE-Xa и аксиальные фитинги PRO AQUA, что позволяет гарантировать удобный монтаж и длительный срок эксплуатации всей системы.

При подготовке к монтажным работам нужно в первую очередь обратить внимание на материалы, из которых будет собрана инженерная система. Современные системы отопления и водоснабжения предполагают скрытый монтаж инженерных систем, когда трубы и соединения залиты стяжкой пола или спрятаны в штробах стен. И так как замена такого трубопровода потребует существенного вмешательства, долговечность материалов должна стать приоритетным фактором при выборе инженерной системы.

Повышенной гибкостью и длительной прочностью отличаются трубы из сшитого полиэтилена. Этот материал получают путем сшивки молекул полиэтилена под воздействием высокой температуры и давления, благодаря чему достигаются его основные характеристики. За прочность в таких трубах отвечает количество сшитых связей, а также равномерность их распределения.

На сегодняшний день на российском рынке представлены трубы со сшивкой по пероксидному методу PE-Xa (степень сшивки не менее 70 %) и силанольному PE-Xb (степень сшивки не менее 65 %). При производстве труб PE-Xa молекулы полиэтилена напрямую сшиваются друг с другом, образуя равномерную структуру (рис. 1). Особенность PE-Xb – сшивка через кремниевые соединения, которые являются, по сути, «посредниками» и требуют строгого соблюдения дополнительной операции выдержки с применением водяного пара, когда и происходит сшивка силанольных соединений (рис. 2). Таким образом, с точки зрения долговечности трубы PE-Xa имеют существенное преимущество: сшивка происходит равномернее, с более высоким процентом, и не требуется дополнительная процедура выдержки.

Производители труб PE-Xa используют два основных способа:

метод Энгеля (RAM-экструзия, производительность около 2 м/мин.) и технологию Fast PEX (производительность около 30 м/мин.).

Сегодня потребность в инженерных коммуникациях очень высокая. Чтобы обеспечить достаточную производительность, при использовании метода Энгеля требуется запустить 20–30 линий, одновременно выпускающих трубы. Такой способ позволяет произвести требуемый объем, но не дает возможности обеспечить абсолютно идентичные условия изготовления продукции. Как следствие, товары в одной партии могут иметь значительные отличия по характеристикам. По такому методу работают все производители, изготавливающие трубы на предприятиях в Китае. Процесс лабораторной проверки длительный (более восьми часов занимает только операция по кипячению образцов в ксилоле для растворения несшитых молекул), что не позволяет полноценно проверить

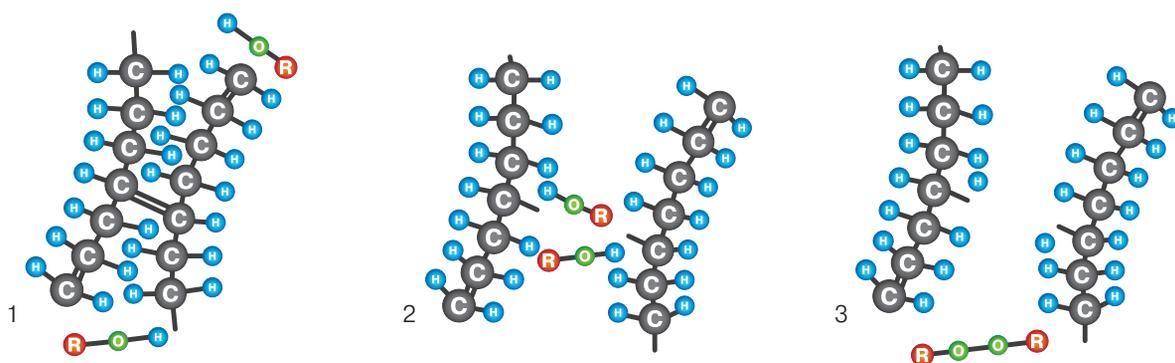
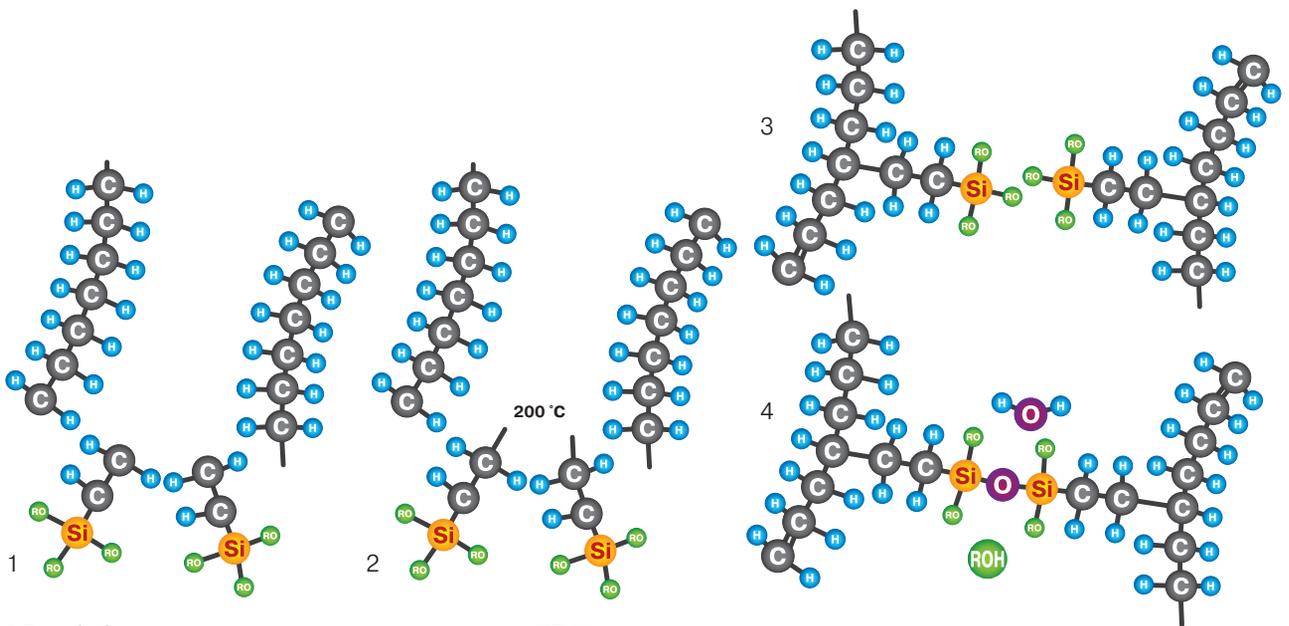


Рис. 1. Равномерная сшивка PE-Xa



■ Рис. 2. Сшивка через кремниевые соединения PE-Xb

все бухты с параллельно работающих линий. При быстром методе изготовления на современных линиях также возникает вопрос, как убедиться в стабильности сшивки трубы по всей длине бухты. Ведь проверяется лишь участок изготовленной трубы, а высокопроизводительная линия выдает за время проверки огромный объем готовой продукции.

Компания PRO AQUA использует на своем производстве современную технологию Fast PEX. Ключевым преимуществом линии, установленной на заводе, является дополнительный непрерывный контроль степени сшивки прямо на линии, позволяющий обеспечить ее равномерность на каждом метре трубы. Этот уникальный элемент позволяет персоналу оперативно реагировать на любые изменения. Непрерывно проверяется не только степень сшивки, но также геометрия трубы (наружный диаметр и толщина стенки). Несмотря на строгий контроль качества непосредственно в процессе производства труб, уже готовая продукция проходит обязательные испытания, предусмотренные ГОСТ 32415-2013. Аттестованная лаборатория завода НПО «ПРО АКВА» проводит испытания на самом современном оборудовании таких производителей,

как Zwick (Германия), SCITEQ (Австралия), Binder (Германия).

На высокотехнологичной линии завода PRO AQUA производится два основных типа труб из сшитого полиэтилена: труба PE-Xa AquaFloor для теплого пола с толщиной стенки 2,0 и универсальная труба PE-Xa AquaHeat типоразмерного ряда SDR 7.4. На эти трубы наносится кислородозащитный слой EVON, а для систем водоснабжения отдельно выпускается также труба без антидиффузионного слоя.



Нам важно, чтобы работа профессиональных монтажников с продукцией PRO AQUA была максимально комфортной. Именно поэтому компания запустила собственное производство латунных и PPSU-фитингов. Технические эксперты PRO AQUA разработали

все элементы аксиальных систем так, чтобы обеспечить их максимальную совместимость.

Аксиальные фитинги, которые являются соединительными элементами для труб из сшитого полиэтилена, не содержат в себе быстростареющих резиновых уплотнений, поэтому являются наиболее долговечными.

Таким образом, компания PRO AQUA выпускает полный спектр аксиальных систем – трубы из сшитого полиэтилена с латунными аксиальными фитингами или с фитингами, выполненными из материала PPSU (полифенилсульфон) с натяжными гильзами из PVDF (поливинилиденфторид).

Аксиальная система PRO AQUA для монтажа трубопроводов – это современный, универсальный, удобный и надежный способ реализовать основные инженерные коммуникации.

Комплекующие, приобретенные у производителя PRO AQUA, позволяют создать надежные и герметичные соединения, рассчитанные на долгую эксплуатацию. На аксиальные системы PRO AQUA производитель дает гарантию 10 лет. ●

proaqua.pro

