

РАЗРАБОТКА СОБСТВЕННОГО КОТЕЛЬНОГО И ГОРЕЛОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ, ВМЕСТО КОПИРОВАНИЯ ИМПОРТНЫХ АНАЛОГОВ



**ДОРОГОВУЖ
КОТЛОМАШ**
Группа компаний «ЕКС»

Игорь Дендера, руководитель отдела поддержки продаж ООО «ДКМ»

Завод котельного оборудования «Дорогобужкотломаш» в 2022 году отпраздновал 60-летний юбилей. Для завода этот год выдался очень плодотворным, так как в рамках комплексной программы продолжена модернизация производственного оборудования: введены в эксплуатацию система механизированной плазменной резки, дробеметная установка проходного типа для очистки металла перед обработкой, полуавтоматические ленточнопильные станки, линия спирального оребрения труб методом сварки токами высокой частоты, новые токарные станки с ЧПУ и сварочные аппараты.

ОТ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ



В рамках выбранной стратегии на разработку собственного котельного и горелочного оборудования созданы новые модели, а также проведена глубокая модернизация оборудования:

- расширение модельного ряда котлов серии «Днепр» мощностью от 1 до 12 МВт с температурой нагрева воды до 115 °С – 15 моделей;
- модернизация существующих котлов серии КВ-ГМ-10/20/30;
- проектирование паровых трехходовых котлов серии «Байкал» паропроизводительностью от 2,0 до 10,0 т/ч при рабочем давлении от 0,9 до 1,6 МПа – 8 моделей;
- разработка и изготовление котлов серии «Смоленск» мощностью 14; 17,44; 19; 25 МВт;

- разработка и запуск в производство автоматики управления котлами ДКМАТИК серий 100, 200, 300, 400, 500 – 8 моделей;
- разработка и запуск в производство горелочных устройств:
 - серии ДКМ1000 мощностью от 0,83 до 5,5 МВт – 12 моделей;
 - серии ДКМ2000 мощностью от 6,6 до 13,2 МВт – 3 модели;
 - серии ДКМ3000 мощностью от 8,3 до 38,5 МВт – 5 моделей.

Стратегия развития

Хотелось бы подробнее рассмотреть стратегию развития собственного котельного оборудования. Не секрет,



что в условиях проводимой и стимулируемой государством политики импортозамещения у компаний есть три основных пути участия в программах импортозамещения:

- параллельный импорт;
- реверс-инжиниринг;
- разработка/усовершенствование продукции собственного производства.

Каждый из путей имеет свои преимущества и недостатки. Параллельный импорт позволяет оперативно наладить поставки оборудования, но зависит от надежности цепочек поставок и действий третьих государств. Реверс-инжиниринг позволяет в достаточно короткие сроки получить самое современное оборудование, но при этом сама возможность производства такой продукции зависит от наличия соответствующих технологий и комплектующих, а также ограничена отсутствием оригинальной конструкторской документации.

И только опора на собственные силы, существующие разработки и наличие собственной конструкторской и технологической школы дают возможность в достаточно короткие сроки модернизировать существующее производство и начать выпускать самое востребованное заказчиками котельное оборудование.

«Дорогобужкотломаш» выбрал третий путь еще в 2020 году и планомерно выполняет поставленные задачи.

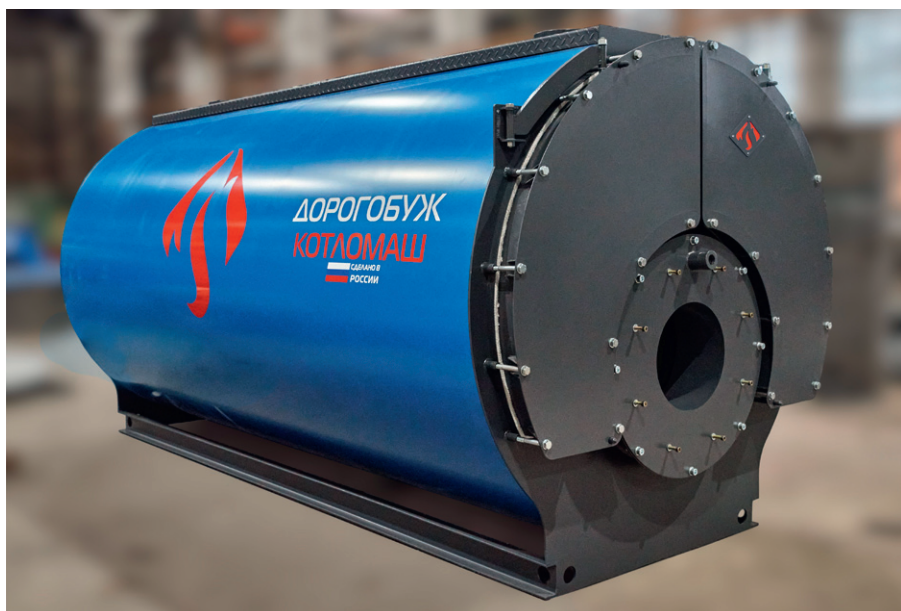
Котельное оборудование «Дорогобужкотломаш»

Если проанализировать перечень оборудования, перечисленного выше, можно проследить историю развития каждого из направлений в исторической перспективе.

- Линейка современных трехходовых стальных жаротрубных котлов «Днепр» берет свое начало еще в 1995 году, когда завод «Дорогобужкотломаш» одним из первых в России освоил выпуск жаротрубных двухходовых котлов «Дорогобуж», отработал эту технологию, а затем в 2000-х годах добавил в номенклатуру производимых котлов трехходовые жаротрубные котлы «Днепр» для работы на мазуте и нефти. Соответственно, при расширении

модельного ряда завод опирался на компетенции и опыт, полученные в течение более 25 лет.

- Котлы КВ-ГМ-10/20/30 являются одними из самых массовых котлов, произведенных заводом. Это настоящие рабочие лошади и в ЖКХ, и на производствах. Большинство таких котлов уже выработали свой ресурс, и ответом на многочисленные запросы заказчиков и анализ потребностей явилась модернизация котлов КВ-ГМ-10/20/30 для работы на уравновешенной тяге за счет металлической натрубной обшивки, отказ от тяжелой трудоемкой обмуровки и замена на легкую теплоизоляцию и съемную декоративную обшивку, замена устаревших горелочных устройств на современные горелки собственного производства серии ДКМ3000, укомплектованные автоматикой собственного производства ДКМАТИК-300, предназначенной для безопасного управления работой котла, горелки, вентилятора и дымохода, а также насоса рециркуляции и трехходового клапана (при наличии). При этом проведенная глубокая модернизация позволяет поставить котел на площадку как блоками, так и «россыпью», с монтажом на месте; котел становится в существующую котловую ячейку, а служба эксплуатации получает ремонтно-пригодный, привычный в обслуживании котел.





- Котлы серии «Смоленск» выпускаются заводом с 2004 года. В 2021 году линейка водотрубных газоплотных котлов расширена до 60 МВт, а в 2022 году по запросам заказчиков разработаны модели, которые не входят в классический модельный ряд котлов КВ-ГМ. Изначально котлы серии «Смоленск» получили ряд отличительных признаков: поставка в заводской готовности или крупными блоками, легкая теплоизоляция и декоративная обшивка, возможность использования длиннофакельной горелки, в т. ч. импортного производства. Сейчас завод работает над расширением модельного ряда, улучшением эксплуатационных характеристик, в том числе за счет использования оребренной трубы в конвективной части, уменьшения габаритных размеров.

Горелочное оборудование «Дорогобужкотломаш»

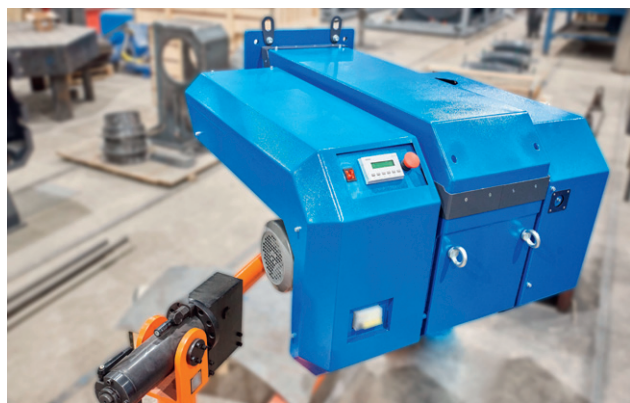
Одним из самых наглядных примеров опоры на собственные силы явился опыт развития горелочного оборудования. «Дорогобужкотломаш» выпускает горелки для многогорелочных котлов практически с момента основания. Однако здесь необходимо подробнее остановиться на терминах.

Выпускаемые заводом ранее горелки серии МГМГ, например, являлись, по сути, смесительными устройствами для подачи топливо-воздушной смеси в котел. Кроме того, ранее функции котельного завода, разработчика систем автоматизации и управления, монтажной и пусконаладочной организации были разделены между различными организациями. По состоянию на сегодняшний день заказчик все больше желает получить комплексное предложение под ключ на современный котел с полностью автоматической системой управления котлоагрегатом. И котельный завод вынужден интегрировать в себе функции разработчика систем управления котельным и горелочным оборудованием, наладить выпуск современного оборудования, которое не уступает по своим характеристикам импортным аналогам или превосходит их.

В связи с этим завод котельного оборудования поэтапно разработал рециркуляционные комбинированные двухблочные горелки серий ДКМ2000/3000 для одно- и многогорелочных котлов собственного производства серий КВГМ, ПТВМ, «Смоленск», «Днепр». И уже на основе полученного опыта и знаний в 2022 году завод также осуществил амбициозные планы по запуску в производство моноблочных газовых горелок серии ДКМ1000, полностью состоящих из отечественных комплектующих.

«Дорогобужкотломаш» с оптимизмом смотрит в будущее: собственная конструкторская школа, новые технологические возможности и производственная база, наработанные опыт и компетенции позволили в 2022 году производить современное оборудование, не уступающее импортным аналогам, и ставить самые амбициозные задачи на последующие годы. ♦

www.dkm.ru



ГАЗОПЛОТНЫЕ КОТЛЫ СМОЛЕНСК



Идеальные котлы для вашей котельной



ВЫСОКИЙ
КПД



РАСШИРЕННАЯ
ЛИНЕЙКА



ЭКОЛОГИЧНОСТЬ



ДОЛГОВЕЧНОСТЬ



БЫСТРЫЙ
МОНТАЖ

ГАЗОПЛОТНЫЕ ВОДОТРУБНЫЕ
ВОДОГРЕЙНЫЕ КОТЛЫ СЕРИИ

Смоленск

ПРИРОДНЫЙ ГАЗ И ДИЗЕЛЬНОЕ ТОПЛИВО

ЛИНЕЙКА ОТ 1,16 ДО 60 МВт

РАБОЧИЕ РЕЖИМЫ: 70-115°C и 70-150°C

- Новый промышленный дизайн
- Современная конструкция
- Поставка транспортабельными блоками
- Котлоагрегат заводской готовности



**ДОРОГОбУЖ
КОТЛОМАШ**
Группа компаний «ЕКС»



dkm_heat



@dkmheat

215750, Россия, Смоленская обл., Дорогобужский р-н,
пгт. Верхнеднепровский, ул.им.Сергея Петрикова, здание 2
тел.: +7 (495) 129-01-20 info@dkm.ru www.dkm.ru